

## Serie P.14MED Poliestere Colore®



Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.14MED. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

### Descrizione

**Colore® P.14MED** è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine poliesteri e pigmenti resistenti alla luce. Ha una media reattività, è esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone, un'ottima distensione, più che discrete caratteristiche di resistenza ad agenti chimici (detersivi, carburanti, lubrificanti ecc) ed ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

### Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.14MED Colore® possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo esterno. Trovano ampio utilizzo nel settore navale sia per arredo interno che esterno che specificamente per infissi ed elementi architettonici destinati all'installazione in nave, ecc...

### Colori / Aspetto

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.14MED** è disponibile nei seguenti effetti:

- Lisci – opachi 20-30 gloss\*
- Lisci- semiopachi 31-50 gloss\*
- Lisci- semilucidati 51-75 gloss\*
- Lisci – metallizzati opachi, semiopachi e semilucidati

*Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°*

### Omologazione

Nr. omologa **MED B MED033815CS.**

### Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).





### Caratteristiche fisiche del prodotto

- Peso specifico: 1.20-1.60 g/cm<sup>3</sup> in base alla tinta
- Resa teorica: m<sup>2</sup>/kg = 1000/peso specifico per spessore
- Granulometria a 63 µ: range 18-24
- Contenuto minimo veicolo: 60,00%

### Caratteristiche del rivestimento in serie P.14MED polimerizzato

Condizioni del test			
Acciaio laf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	in base all'effetto		
Condizioni di cottura	180°x15' (T° oggetto)		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	Range: 20-40
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-100
Differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIEILab	Secondo specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815		Nessuna fessurazione
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<5 mm nessuna fessurazione
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	5 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	0: nessun distacco
Nebbia salina 1000 h	MTD-03	mm	Secondo specifiche qualicoat
Esposizione solarbox: 600h	UNI EN ISO 11341	gloss	≥50% ritenzione brillantezza

Colore® - vernici in polvere

Versione 05/03/2018 Revisione n° 7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti





### Stoccaggio

24 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.

### Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

### Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, precedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

### Condizioni di polimerizzazione

(temperatura oggetto)

- 170°x20'
- 180°x15'
- 190°x10'

### Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

**Disclaimer:** Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente. In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Colore® - vernici in polvere

Versione 05/03/2018 Revisione n° 7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

