

Scheda tecnica

Serie P.12 Poliesteri Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.12. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

Descrizione

Colore® P.12 è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine poliesteri. Ha una media reattività, è esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone, una buona distensione, più che discrete caratteristiche di resistenza ad agenti chimici (detersivi, carburanti, lubrificanti ecc) ed ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.12 Colore® possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo esterno. Trova ampio utilizzo nel settore edilizio (infissi metallici, strutture edili, pannelli per facciate continue, recinzioni, serramenti...), nella carrozzeria industriale, arredo urbano ecc...

Colori / Aspetto

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.12** è disponibile nei seguenti effetti:

- Lisci – lucidi 71-100 gloss*
- Lisci- semilucidi 51-70 gloss*
- Lisci - metallizzati

Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°

Legislazione ed Omologazioni

Licenza Qualicoat n°P-0565

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).

Stoccaggio

36 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.



Scheda tecnica

Serie P.12 Poliestere Colore ®

Caratteristiche fisiche del prodotto

- Peso specifico: 1.20-1.60 g/cm³ in base alla tinta
- Resa teorica: m²/kg = 1000/peso specifico per spessore
- Granulometria a 63 µ: range 18-24
- Contenuto minimo veicolo: 60,00%

Caratteristiche del rivestimento in serie P.12 polimerizzato

| Condizioni del test | | | |
|---|-------------------------------|------------------|----------------------------------|
| Acciaio laf | 0,8 mm | | |
| Preparazione della superficie | fosfatazione ai sali di zinco | | |
| Spessore del film | in base all'effetto | | |
| Condizioni di cottura | 180°x15' (T° oggetto) | | |
| TEST REALIZZATI | NORMATIVE | UNITA' DI MISURA | RISULTATI |
| Brillantezza à 60° | UNI EN ISO 2813 | gloss | Range: 70-95 |
| Spessore | UNI EN ISO 2360 | µ | range 80-100 |
| differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale | | CIEILab | Secondo specifiche Qualicoat |
| Durezza Buchholz | UNI EN ISO 2815 | | Nessuna fessurazione |
| Imbutitura Erichsen | UNI EN ISO 1520 | mm | <5 mm nessuna fessurazione |
| Impact test (concavo) | UNI EN ISO 6272-2 | cm/kg | 25 cm/kg Nessuna fessurazione |
| Impact test (convesso) | UNI EN ISO 6272-2 | cm/kg | 25 cm/kg Nessuna fessurazione |
| Piegatura (Mandrino conico) | UNI EN ISO 6860 | mm | 5 mm Nessuna fessurazione |
| Quadrettatura (adesione al reticolo) | UNI EN ISO 2409 | GT | 0: nessun distacco |
| Nebbia salina 1000 h | MTD-03 | mm | Secondo specifiche qualicoat |
| Esposizione solarbox: 1000h | UNI EN ISO 11341 | gloss | ≥50% ritenzione brillantezza |

Colore® - vernici in polvere

Versione 05/03/2018 Revisione n° 7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti



Scheda tecnica

Serie P.12 Poliesteri Colore®

Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

Condizioni di polimerizzazione

(temperatura oggetto)

- 170°x20'
- 180°x15'
- 190°x10'

Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

Disclaimer: Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente. In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Colore® - vernici in polvere

Versione 05/03/2018 Revisione n° 7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

