

# Scheda tecnica

## Serie P.31 POSTFORMABILE Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.31. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

### Descrizione

**Colore® P.31** è una serie di vernici a polvere termoidurenti formulata con resine poliesteri. Data la sua natura chimica garantisce post-formabilità in accordo con il T-bend test NF EN 13523/7 -2014

### Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.31 Colore® sono appositamente studiati per la verniciatura di lamiera e supporti atti a subire in seguito una pressopiegatura (post-forming).

Attenzione: al fine di ottenere il miglior risultato possibile è necessario attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dalla relativa scheda tecnica.

### Colori / Aspetto

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

I prodotti in serie **P.31** possono essere:

- Lisci – lucidi 80-95 gloss\* (T0)
- Lisci – semilucidi 60-79 gloss\* (T0)
- Lisci- semiopachi 31-50 gloss\*(T1)
- Lisci – opachi 0-30 gloss\*(T1)
- Lisci – metallizzati

*Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°*

### Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE et 2011/65/EU (RoHS).

### Stoccaggio

12 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.

Colore® - vernici in polvere

Versione 27/10/2017 Revisione n° 0

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti



# Scheda tecnica

## Serie P.31 POSTFORMABILE Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.31. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

Caratteristiche fisiche del prodotto	
•Peso specifico:	1.55-1.70 g/cm <sup>3</sup>
•Resa teorica:	m <sup>2</sup> /kg = 1000/peso specifico per spessore
•Granulometria a 63 µ:	range 20-25

Caratteristiche del rivestimento in serie P.31 polimerizzato			
<b>Condizioni del test</b>			
Acciaio laf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	Range 80±10 µ		
Condizioni di cottura	180°x15' (T° oggetto) IMPORTANTE !!!		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	Variabile in base all'effetto
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-120
differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIEILab	Secondo specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815	mm	Variabile in funzione all'aspetto (valore minimo 80)
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<4 mm nessuna fessurazione
T-BEND TEST		T0-T1 in funzione della brillantezza	T0-T1
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	range 40-50 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	range 40-50 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	7 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	0: nessun distacco

Colore® - vernici in polvere

Versione 27/10/2017 Revisione n° 0

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti



# Scheda tecnica

## Serie P.31 POSTFORMABILE Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.31. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

### Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata PENA LA PESANTE PERDITA DI CAPACITA' DI PRESSOPIEGA.

### Applicazione

L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).

### Condizioni di polimerizzazione

*(a temperature oggetto)*

- 180°x15'

### Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

**Disclaimer:** Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente. In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Colore® - vernici in polvere

Versione 27/10/2017 Revisione n° 0

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

