

Serie P.27 Acril-poliestere Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.27. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

Descrizione

Colore® P.27 è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine poliesteri opportunamente catalizzate con GMA Acrilic Hardner e pigmenti resistenti alla luce. Ha una media reattività, è esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche buone, più che discrete caratteristiche di resistenza ad agenti chimici (detersivi, carburanti, lubrificanti ecc) ed ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.27 Colore® possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo esterno. Trova ampio utilizzo nel settore edilizio (infissi metallici, strutture edili, pannelli per facciate continue, recinzioni, serramenti...) nella carrozzeria industriale, nella verniciatura di macchine agricole, arredo urbano ecc. E' particolarmente indicato per raggiungere valori di brillantezza estremamente ridotti.

N.b.: La serie può impiegare pigmenti metallici rivestiti o parzialmente rivestiti che non possono essere comunque garantiti contro l'attacco di forti ossidanti. Sarà a carico dell'utilizzatore verificare la rispondenza alle caratteristiche richieste.

Finitura e opacità

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.27** è disponibile nei seguenti effetti:

- Lisci-opachi 2-4*
- Liscio- metallizzato /multicolor
- Raggrinzati – opachi
- Raggrinzati -metallizzati/multicolor

*Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°

Legislazione ed Omologazioni

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).



Serie P.27 Acril-poliestere Colore®

Caratteristiche fisiche del prodotto

- Peso specifico: 1.20-1.60 g/cm³ in base alla tinta
- Resa teorica: m²/kg = 1000/peso specifico per spessore
- Granulometria a 63 µ: range 20-31
- Contenuto minimo veicolo: 60,00%

Caratteristiche del rivestimento in serie P.27 polimerizzato

Condizioni del test			
Acciaio Iaf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	in base all'effetto		
Condizioni di cottura	200°x15' (T° oggetto)		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	a seconda dell'effetto
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-110
differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIEILab	Secondo le specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815		valore minimo 90
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<4 mm nessuna fessurazione
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	5 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	3-4 (ASM3B) in funzione del pretrattamento della superficie
Nebbia salina 1000 h	MTD-03	mm	Secondo specifiche qualicoat
Esposizione solarbox:600h	UNI EN ISO 11341	gloss	<50% Perdita di brillantezza



Serie P.27 Acril-poliestere Colore®

Stoccaggio

12 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.

Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

Condizioni di polimerizzazione

(a temperature oggetto)

- 200°x15'

Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

Disclaimer: Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente.

In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

