

Serie P.1 Epossipolistere Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.1. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

Descrizione

Colore® P.1 è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine epossidiche e poliesteri. E' esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone e possiede valide caratteristiche di resistenza agli agenti chimici.

Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.1 Colore® sono utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo interno: radiatori, mobili da casa e da ufficio, carpenteria generica, elettrodomestici, scaffalature, macchine utensili, ecc.

Finitura e opacità

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.1** è disponibile nei seguenti effetti:

- Lisci – lucidi 71-95 gloss*
- Lisci – semilucidi 51-70 gloss*
- Lisci – metallizzati/multicolor
- Raggrinzati – opachi
- Raggrinzati – metallizzati/multicolor
- Bucciati – lucidi
- Bucciati – semilucidi
- Bucciati – metallizzati/multicolor

Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°

Versione 09/09/2019 Revisione n°6

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia
T+39 0445 380 800 - info@colore.im - www.colore.im



Serie P.1 Epossipolistere Colore®

Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).

Stoccaggio

24 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.



Serie P.1 Epossipolistere Colore®

Caratteristiche fisiche del prodotto	
•Peso specifico:	1.20-1.80 g/cm ³ in base alla tinta
•Resa teorica:	m ² /kg = 1000/peso specifico per spessore
•Granulometria a 63 µ:	range 25-31

Caratteristiche del rivestimento in serie P.1 polimerizzato			
Condizioni del test			
Acciaio laf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	in base all'effetto		
Condizioni di cottura	180°x15' (T° oggetto)		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	Variabile in base all'effetto
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-120
differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIEILab	Secondo le specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815		Variabile in funzione all'aspetto (valore minimo 80)
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<5mm nessuna fessurazione
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	range 40-60 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	range 50-70 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	5 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	0: nessun distacco
Nebbia salina 250 h	MTD-03	mm	<2mm di penetrazione

Versione 09/09/2019 Revisione n°6

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia
T+39 0445 380 800 - info@colore.im - www.colore.im



Serie P.1 Epossipolistere Colore®

Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

Condizioni di polimerizzazione

(temperatura oggetto)

- 170°x20'
- 180°x15'
- 190°x10'

Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

Disclaimer: Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente. In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Versione 09/09/2019 Revisione n°6

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia
T+39 0445 380 800 - info@colore.im - www.colore.im

4/4

