

## Serie P.11 poliestere bucciato lucido Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.11. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

### Descrizione

**Colore® P.11** è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine poliesteri. Ha una media reattività, è esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone e possiede ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

### Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.11 Colore® possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo esterno. Trova ampio utilizzo nella verniciatura di macchinari industriali, carpenteria metallica generica, nella verniciatura di macchine agricole, di articoli per giardinaggio, campeggio, ecc.

### Finitura e opacità

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.11** è disponibile nei seguenti effetti:

- Buccciati – lucidi
- Buccciati – semilucidi
- Buccciati – metallizzati

### Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).

### Stoccaggio

36 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.

Versione 09/09/2019 Revisione n°7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia  
T+39 0445 380 800 - info@colore.im – www.colore.im



## Serie P.11 poliestere bucciato lucido Colore®

Caratteristiche fisiche del prodotto	
•Peso specifico:	1.20-1.60 g/cm <sup>3</sup> in base alla tinta
•Resa teorica:	m <sup>2</sup> /kg = 1000/peso specifico per spessore
•Granulometria a 63 µ:	range 25-31

Caratteristiche del rivestimento in serie P.11 polimerizzato			
Condizioni del test			
Acciaio laf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	in base all'effetto		
Condizioni di cottura	180°x15' (T° oggetto)		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	-
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-120
differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIE/Lab	Secondo le specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815		N.R.
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<4 mm nessuna fessurazione
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	20 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	20 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	8 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	0: nessun distacco
Nebbia salina 1000 h	MTD-03	mm	Lunghezza corrosione: max 4mm Area della corrosione: max 16mm <sup>2</sup> /10cm
Esposizione solarbox: 600h	UNI EN ISO 11341	gloss	≤50% perdita brillantezza

Preparazione della superficie
-------------------------------

Versione 09/09/2019 Revisione n°7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia  
T+39 0445 380 800 - info@colore.im – www.colore.im



## Serie P.11 poliestere bucciato lucido Colore®

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

### Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

### Condizioni di polimerizzazione

*(temperatura oggetto)*

- 170°x20'
- 180°x15'
- 190°x10'

### Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

**Disclaimer:** Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente.

In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Versione 09/09/2019 Revisione n°7

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia  
T+39 0445 380 800 - info@colore.im – www.colore.im

3/3

