

## Serie P.10 Epossipoliestere Colore®

Le informazioni enunciate all'interno di questa scheda tecnica sono generiche per la serie P.10. Per informazioni su specifici codici, per favore contattateci.

### Descrizione

**Colore® P.10** è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine epossidiche e poliesteri. Caratterizzata da un'elevatissima reattività, la serie polimerizza a bassa temperatura. E' esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone, una sufficiente distensione e possiede valide caratteristiche di resistenza agli agenti chimici.

### Utilizzo

I prodotti formulati in serie P.10 Colore® possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo interno: radiatori, mobili da casa e da ufficio, carpenteria generica, elettrodomestici, scaffalature, macchine utensili, ecc.

### Finitura e opacità

Consultare l'elenco prodotti a stock per eventuale disponibilità tinte ral standard. Quantità minima per produzioni personalizzate, a partire da kg 25.

La serie **P.10** è disponibile nei seguenti effetti:

- Lisci – lucidi 71-95 gloss\*
- Lisci – semilucidi 51-70 gloss\*
- Lisci – metallizzati
- Raggrinzati – opachi
- Raggrinzati – metallizzati
- Bucciati – lucidi
- Bucciati – semilucidi
- Bucciati – metallizzati

*Opacità misurata ad angolo di incidenza 60°*



## Serie P.10 Epossipoliestere Colore®

### Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).

### Stoccaggio

12 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri.

Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.



## Serie P.10 Epossipoliestere Colore®

### Caratteristiche fisiche del prodotto

- Peso specifico: 1.20-1.60 g/cm<sup>3</sup> in base alla tinta
- Resa teorica: m<sup>2</sup>/kg = 1000/peso specifico per spessore
- Granulometria a 63 µ: range 20-31

### Caratteristiche del rivestimento in serie P.10 polimerizzato

| Condizioni del test                                       |                               |                  |  |
|---|-------------------------------|------------------|--|
| Acciaio laf   | 0,8 mm                        |                  |  |
| Preparazione della superficie                             | fosfatazione ai sali di zinco |                  |  |
| Spessore del film   | in base all'effetto           |                  |  |
| Condizioni di cottura                                     | 150°x15' (T° oggetto)         |                  |  |
| TEST REALIZZATI   | NORMATIVE                     | UNITA' DI MISURA | RISULTATI  |
| Brillantezza à 60°  | UNI EN ISO 2813               | gloss            | Variabile in base all'effetto                        |
| Spessore  | UNI EN ISO 2360               | µ                | range 80-120   |
| differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale |                               | CIEILab          | Secondo le specifiche Qualicoat                      |
| Durezza Buchholz  | UNI EN ISO 2815               |                  | Variabile in funzione all'aspetto (valore minimo 80) |
| Imbutitura Erichsen                                       | UNI EN ISO 1520               | mm               | <5 mm nessuna fessurazione                           |
| Impact test (concavo)                                     | UNI EN ISO 6272-2             | cm/kg            | range 40-60 cm/kg<br>Nessuna fessurazione            |
| Impact test (convesso)                                    | UNI EN ISO 6272-2             | cm/kg            | range 40-60 cm/kg<br>Nessuna fessurazione            |
| Piegatura (Mandrino conico)                               | UNI EN ISO 6860               | mm               | 5 mm<br>Nessuna fessurazione                         |
| Quadrettatura (adesione al reticolo)                      | UNI EN ISO 2409               | GT               | 0: nessun distacco                                   |
| Nebbia salina 250 h                                       | MTD-03                        | mm               | <2 mm di penetrazione                                |



## Serie P.10 Epossipoliestere Colore®

### Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici Colore®.

### Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, precedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo

### Condizioni di polimerizzazione

*(temperatura oggetto)*

- 140°x20'
- 150°x15'
- 160°x10'

### Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

**Disclaimer:** Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente.

In conformità alla politica di produzione e al prodotto Colore®, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.

Versione 30.04.2020 Revisione n°8

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le schede tecniche delle versioni precedenti

Colore S.r.l. | Via della Meccanica 16/b, 36016 Thiene (VI) Italia  
T+39 0445 380 800 - info@colore.im – www.colore.im

