

POLITICA PER LA QUALITA'

COLORE SRL vuole essere punto di riferimento per il proprio settore in relazione alla produzione di piccoli lotti e alla rapidità di consegna con una presenza sul mercato sempre più qualificata.

Per raggiungere tale obiettivo primario l'Azienda si è prefissa di essere sempre attenta a soddisfare ogni esigenza dei clienti e pertanto si propone con:

- produzione avente standard qualitativi elevati
- costanza e ripetitività della qualità proposta
- prezzi adeguati alla qualità offerta
- servizio tecnico, commerciale ed amministrativo di alto livello
- adozione di nuovi impianti
- ricerca e sviluppo di nuovi prodotti mirati

A dimostrazione e supporto di tale impegno la COLORE srl ha implementato un Sistema di Gestione della Qualità in accordo alla norma ISO 9001. Questo con l'obiettivo di sensibilizzare le persone che lavorano all'interno dell'azienda a condividere e lavorare secondo le procedure individuate, dimostrare la propria abilità, efficienza ed efficacia anche nella progettazione.

Allo scopo di mantenere attivo il Sistema di Gestione per la Qualità, al fine di migliorare i propri standard qualitativi, l'Azienda si avvale di un Responsabile della Garanzia del "Sistema Qualità" che, con delega diretta della Direzione ha il ruolo di coordinare, controllare e promuovere azioni miranti al miglioramento, mantenimento e rispetto, in tutti i livelli produttivi, delle regole dettate dal Sistema Qualità. La Direzione ha inoltre investito, con un referente responsabile e nuova strumentazione di controllo, sulla qualità dei processi e dei prodotti aziendali.

La Direzione intende avviare tutto il personale operante ad un addestramento sulle tecniche della Qualità per ottenere, attivando corretti ed efficaci canali informativi sia interni che esterni, una graduale affermazione della mentalità operativa per operare nell'ambito di un sistema Aziendale gestito e per un continuo miglioramento.

La corretta adozione e lo sviluppo di tali attività diverranno quindi requisito indispensabile per la totale soddisfazione della clientela, con garanzia per il raggiungimento degli obiettivi prefissati e formazione di un sistema di lavoro efficace e funzionale.

OBIETTIVI ED IMPEGNI

- ❖ La Direzione si impegna a soddisfare i requisiti applicabili;
- ❖ Sostenere il miglioramento continuo del sistema di gestione per la qualità.
- ❖ Viene data priorità alla elevata tecnologia degli interventi di consolidamento strutturale.
- ❖ Un apposito piano di formazione interna viene approvato e/o modificato ad ogni riesame da parte della Direzione.
- ❖ Per quanto qui non specificato si fa riferimento a tutti gli impegni che annualmente verranno presi dalla Direzione in seguito al riesame, verbalizzati come indicato nella presente sezione.
- ❖ Tra questi, per esempio, tutti gli impegni relativi al raggiungimento di livelli migliori di produzione e di servizio ai clienti; (es. ridurre i tempi di consegna; riduzione di non conformità, ecc.).
- ❖ La Direzione si impegna inoltre ad attuare quanto nelle proprie possibilità per contribuire alla lotta al cambiamento climatico.

Thiene, Maggio 2025

LA DIREZIONE.

